

CIETLODĒŠANAS PASTAS (FLUX)



Nosaukums	Standarts DIN 1045	Veids	Kušanas diapazons (°C)	Pielietojums
SOPOR-FLO	FH10	Pasta/Pulveris	550 -800	FLUX ir universāli pielietojams, speciāli izstrādāts priekš cietlodes piedevām, ar plašu kušanas diapazonu. Īpaši piemērots misiņa tērauda, vara un nerūsējošā tērauda sakausējumiem, izņemot alumīnija sakausējumiem
SOPOR Green		Pasta/Pulveris	450 -800	FLUX ir universāli pielietojams, speciāli izstrādāts priekš cietlodes piedevām, ar plašu kušanas diapazonu. To ir ļoti ieteicams lietot, veicot misiņa tērauda, vara un nerūsējošā tērauda cietlodi. Tā ir ekoloģiska piedeva bez fluora un borskābes
SOPOR FLO n°1	FH10	Pasta/Pulveris	550 – 800	FLUX speciāli izstrādāts cietlodēšanas piedevām ar augstu sudraba saturu. Īpaši piemērots misiņa tērauda, vara un nerūsējošā tērauda sakausējumiem, izņemot alumīnija sakausējumiem
SOPOR FLO n°4	FH10	Pasta/Pulveris	650 – 850	FLUX speciāli izstrādāts sudraba cietlodēšanas piedevām ar plašu kušanas diapazonu. Īpaši piemērots misiņa tērauda, vara un nerūsējošā tērauda sakausējumiem, izņemot alumīnija sakausējumiem

PASTA PRIEKŠ MISIŅA PIEDEVĀM (FLUX)

Nosaukums	Standarts DIN 1045	Veids	Kušanas diapazons (°C)	Pielietojums
SOPOR Bronze	FH20	Pasta/Pulveris	700 – 950	FLUX speciāli ir izstrādāts priekš misiņa. Īpaši piemērots priekš tērauda, misiņa un bronzas

PASTA PRIEKŠ BRONZAS PIEDEVĀM

Nosaukums	Standarts DIN 1045	Veids	Kušanas diapazons (°C)	Pielietojums
SOPOR FLO n°15	FH21	Pasta/Pulveris	750 – 1200	FLUX speciāli piemērots cietlodēšanas piedevām, kuru darba temperatūra ir virs 1000 ° C. Izmanto vara piedevām, augsta tērauda, vidēja tērauda un volframa karbīda piedevām

PASTA PRIEKŠ MISIŅA UN BRONZAS PIEDEVĀM (FLUX)

Nosaukums	Standarts DIN 1045	Veids	Kušanas diapazons (°C)	Pielietojums
SOPOR Special HD	FH21	Pasta/Pulveris	750 – 1050	FLUX ir paredzēts izmantot pie keramisko karbīdu produktiem, dimantu griežņinstrumentiem, karstumizturīgā nerūsējošā tērauda, kā arī pie karstumizturīgiem metāliem
SOPOR Induction	FH10	Pasta/Pulveris	550 – 1000	FLUX speciāli piemērots tērauda cietlodēšanai, vara un vara sakausējuma piedevām, kā arī niķeļa un niķeļa sakausējuma piedevām. FLUX ir piemērots izmantojot cietlodēšanai ar liesmas kā arī cietlodēšanai pielietojot indukcijas procedūru